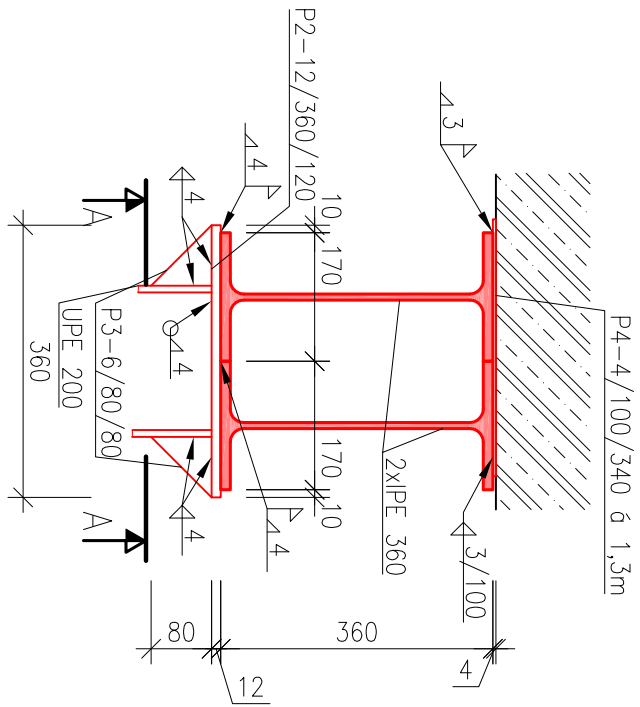
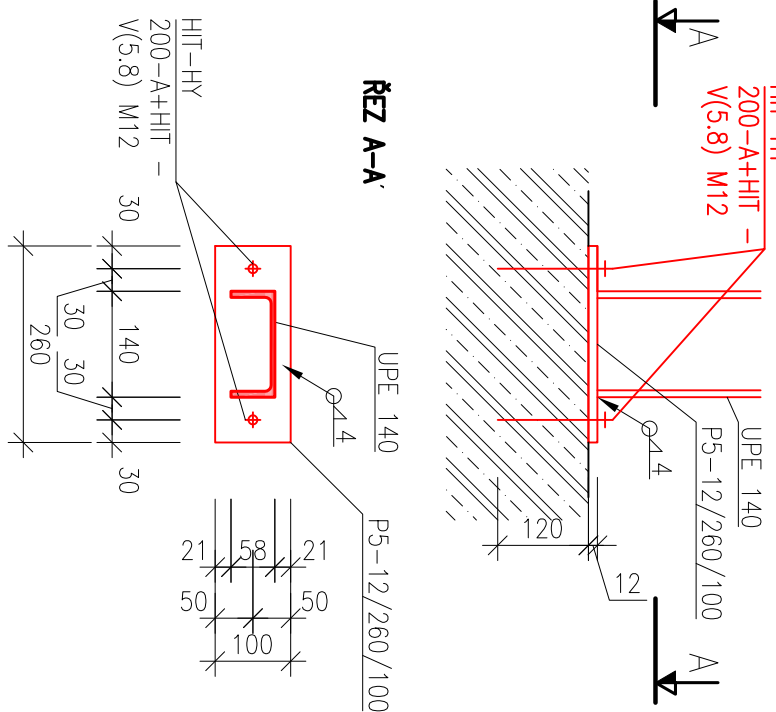


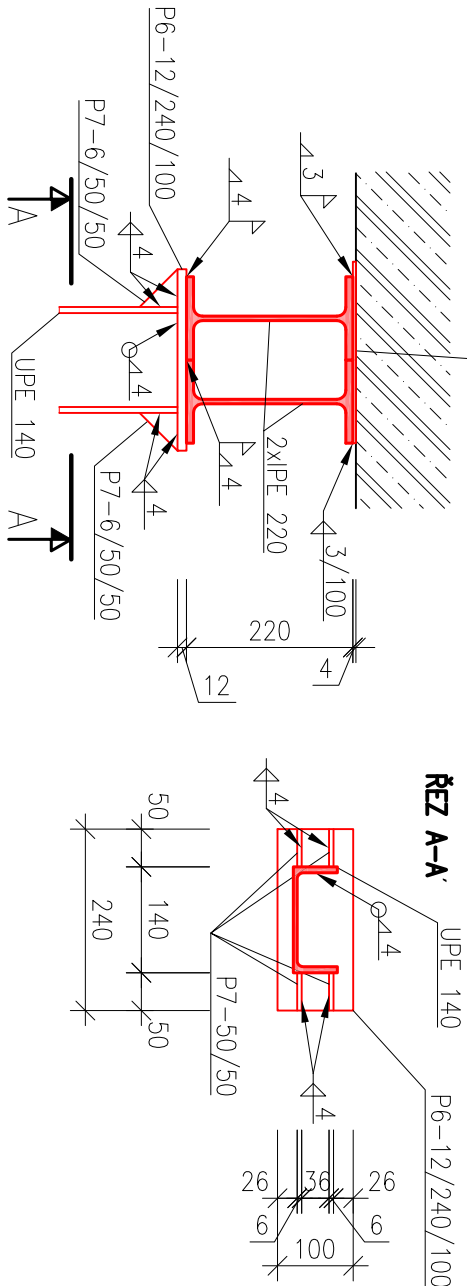
DETAIL B – M 1:10



DETAIL C – M 1:10



DETAIL D – M 1:10



POSTUP PRÁCI – REALIZACE OTVORŮ – Č. 1, 4 A 5:

- 1 – U OTVORŮ Č. 4 A 5 SE PŘIPRAVÍ VĚKOVINÍ LEŠENÍ.
- 2 – PŘÍPRAVA SE POTŘEBNÉ VODROVNÉ NOSNÍKY VEDLE OTVORŮ (Z OBOU STRAN OTVORŮ).
- 3 – JELIKOŽ SE JEDNÁ O OTVORY DO SVĚTLÉ ŠÍŘKY 2m NEJÍ POTŘEBA PRONIZOVANHO PODEPŘENÍ – NUTNO VŠAK DODRŽET POSTUP POPSANÝ NIŽE.
- 4 – VYSEKA SE DRAŽKA Z JEDNÉ STRANY BUDOUCÍHO OTVORU PRO OSAZENÍ NOVÉHO PŘEKLADU, PROVEDOU SE BETONOVÉ POLŠTÁŘE TL. MIN. 150mm, DELKY MIN. 250mm.
- 5 – OSAZI SE NOVÝ PŘEKLAD (PŘEKLADY – OCELOVÝ VALCOVANÝ IPE PROFIL), PROVEDE SE NADEZDVIKA A ŘÁDNÉ SE UKLIDNĚ.
- 6 – VYSEKÁ SE DRAŽKA Z DRUHÉ STRANY BUDOUCÍHO OTVORU, PROVEDOU SE BETONOVÉ POLŠTÁŘE TL. MIN. 150mm, DELKY MIN. 250mm.
- 7 – OSAZI SE DRUHÝ IPE PROFIL, PŘÍPRAVÍ SE K PŘÍPRAVENÉ OCELOVÉ PLOTNĚ A ZAKOVEN SE PŘÍRAŽÍ K OCELOVÉMU PÁSKU TL. 4mm TAK, ABY HORNÍ PÁSNICE OBOU IPE PROFILŮ BLY SPOJENÝ VE VZDALENOSTECH MAX. 1,2m U OTVORU Č. 2 A 1,4m U OTVORU Č. 3. PROVEDE SE NADEZDVIKA + ŘÁDNÉ UKLIDNOVÁNÍ.
- 8 – PO ZATVORNUTÍ MALTY SE VYBOURÁ ZDVO POD NOVMÍ PŘEKLADY, DOZDÍ SE VYZNAČENÉ ČÁSTI PILÍŘŮ, PROVEDE SE ÚPRAVA OŠTĚNÍ A NADPRAŽÍ, STAVEBNÍ ZČIŠTĚNÍ A VYMALBA.

LEGENDA MATERIÁLŮ:

- STÁLALICI ZDĚNÉ KONSTRUKCE Z CPP
- STÁLALICI ŽELEZOBETONOVÉ KONSTRUKCE
- NOVÉ ZDĚNÉ KONSTRUKCE
- NOVÁ SOK PRČKA
- NOVÁ PROSKLENÁ PRČKA
- NOVÉ OCELOVÉ KONSTRUKCE

OBSAŽNÉ ZÁSADY:

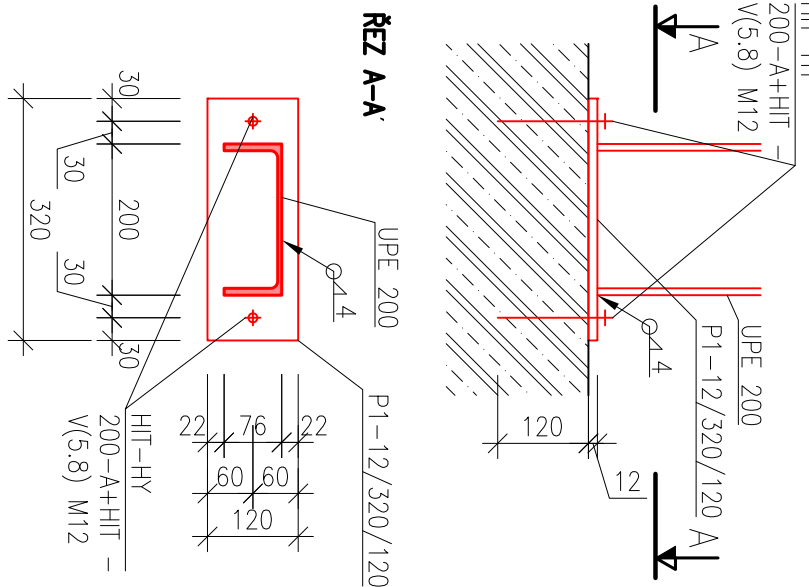
VŠECHÉ DETAILY JE NUTNÉ PROVÁDĚT DLE DOPORUČENÍ A PŘEDPISŮ VYROBCE A DLE PLATNÝCH NORSKÝCH (ZAMAZNÝCH I DOPORUČENÝCH), VŠECHÉ ROZMĚRY JE NUTNÉ PŘED ZAHÁJENÍM PRÁCI OVĚŘIT A PŘÍPADNÉ ODCHYLKY A NEJASNOSTI KONZULTOVAT S PROJEKTANTEM, PŘED ZAHÁJENÍM PRÁCI JE NUTNÉ PROVĚST KOBORINICI S JEDNOTLIVÝMI PROFESÍMI, NEZVŠETŠITE A NEREBEŽUJTE TENTO VÝKRES, NEJEDINOU SOUČÁSTÍ VÝKRESU JE TECHNICKÁ ZPRÁVA, NEJEDINOU SOUČÁSTÍ VÝKRESU JE VÝKRESNÁ ZPRÁVA, TATO PROJEKČNÍ DOKUMENTACE JE VYPRACOVÁNA PRO STAVBNÍ ŘÍZENÍ A NEVYKLUKÁ DOKUMENTACI PRO PROVEDENÍ STAVBY!

BETON (PROKL.)	C20/25-XC1, Dmax16-53
OCEL	S235, ŠROUBKY - 5.8
ZMĚNA:	POZNÁMKA
DATAUM:	

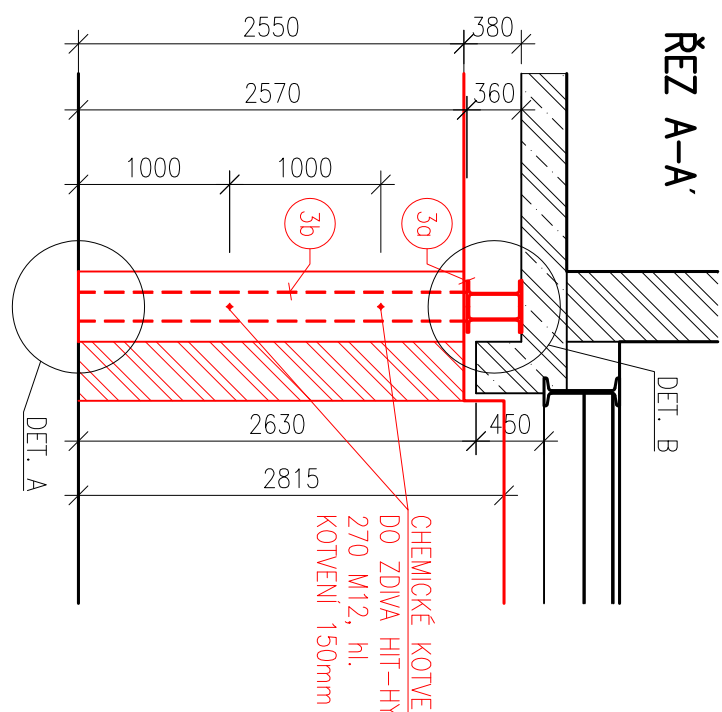
PROJEKT:	ZASEDACÍ MÍSTNOST
MĚTO STAVBY:	MĚTO TRINEC

STAVEBNÍK:	MĚTO TRINEC, JABLUNKOVSKÁ 160, 73961, TRINEC
GENEALINÍ PROJEKTANT:	ING. ARCH. MARTIN POLÁČEK, EUROPSKÁ 674, 160 00, PRAHA 6, ČKA 03448
ZPRACOVATEL DÍLČÍ ČÁSTI:	STATIC solution s.r.o. Velikovo 1428/4, 160 00 Praha 6 IČO: 242 28 303, www.staticsolution.cz
ZODP. PROJEKTANT:	ING. TOMÁŠ FREJER, PH.D.
VYPRACOVAL(A):	ING. DOMINIK RYKO
DATAUM:	03/2016
Č. ZAKÁZKY:	16009
STUPEŇ:	DSP+DPS
ČÁST:	KONSTRUKČNÍ ČÁST – STATIKA
FORMAT:	790 x 420 MM
MĚŘITKO:	1:50-10
OBSAŽ:	NOVÉ KONSTRUKCE

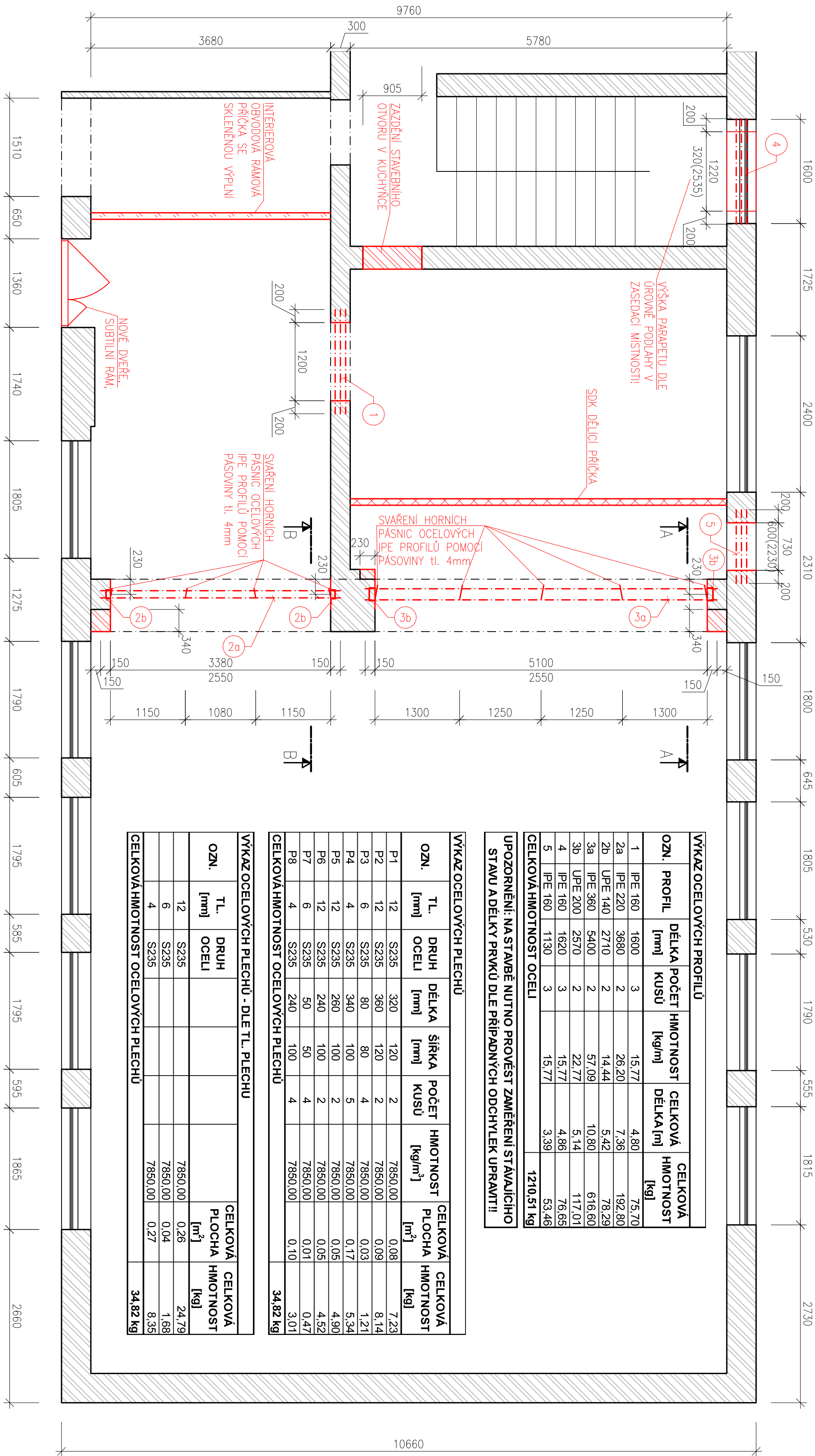
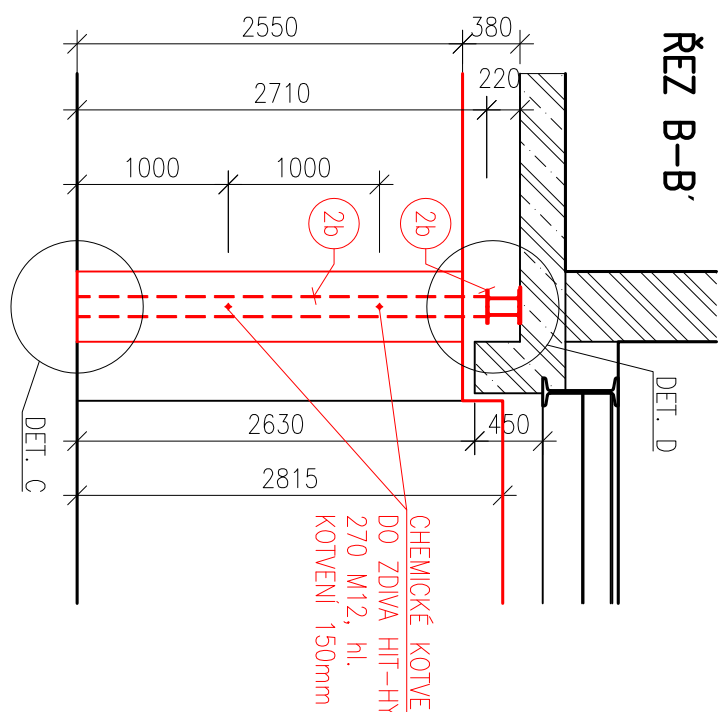
DETAIL A – M 1:10



ŘEZ A-A'



ŘEZ B-B'



OZN. PROFIL	DELKA [mm]	POČET KUSŮ	HMOTNOST [kg/m]	CELKOVÁ DELKA [m]	CELKOVÁ HMOTNOST [kg]
1	IPE 160	1600	3	15,77	4,80
2	IPE 220	3680	2	26,20	7,36
2b	IPE 140	2710	2	14,44	5,42
3a	IPE 360	5400	2	57,09	10,80
3b	IPE 200	2570	2	22,77	5,14
4	IPE 160	1620	3	15,77	4,86
5	IPE 160	1130	3	15,77	3,39
					1210,51 kg

UPOZORNĚNÍ: NA STAVBĚ NUTNO PROVĚST ZAMĚŘENÍ STÁVAJÍCÍHO STAVU A DELKY PRVKŮ DLE PŘÍPADNÝCH ODCHYLEK UPRAVIT!

OZN.	TL [mm]	DRUH OCELI	DELKA [mm]	ŠÍŘKA [mm]	POČET KUSŮ	HMOTNOST [kg/m]	CELKOVÁ PLOCHA [m²]	CELKOVÁ HMOTNOST [kg]
P1	12	S235	320	120	2	7860,00	0,08	7,23
P2	12	S235	360	120	2	7860,00	0,09	8,14
P3	6	S235	80	100	4	7860,00	0,03	1,21
P4	4	S235	340	100	5	7860,00	0,17	5,34
P5	12	S235	260	100	2	7860,00	0,05	4,90
P6	12	S235	240	100	2	7860,00	0,05	4,52
P7	6	S235	50	50	4	7860,00	0,01	0,47
P8	4	S235	240	100	4	7860,00	0,10	3,01
								34,82 kg

OZN.	TL [mm]	DRUH OCELI	CELKOVÁ PLOCHA [m²]	CELKOVÁ HMOTNOST [kg]
12	S235		7860,00	0,26
6	S235		7860,00	0,04
4	S235		7860,00	0,27
				34,82 kg